

For Cables

ECC®
X-19090

低壓、阻燃、輻照交連聚烯烴絕緣電纜混合料(符合 RoHS)

概述

X-19090 是額定溫度為 150°C 的輻照交聯的阻燃聚烯烴電氣絕緣化合物，設計用於低壓電纜應用。該化合物經過精心配製，可在加工，機械，電氣特性，具有出色的柔韌性，熱穩定性和阻燃性延遲。X-19090 是可著色的具有良好流動性的顆粒狀混合物，可以在一般的 CV 設備線上進行加工擠出。

應用

X-19090 絕緣電線適用於 150°C 的電器，汽車和其他低壓設備，最高達 600 V。

規範

按照標準電線電纜行業規整範進行擠出和固化後，X-19090 可滿足：

SAE J1128
ISO 6722
ISO 19642
UL 3321
CAS CL1503

典型物理機械性能

小線數據(14 AWG, 0.030" WALL)

	<u>X-19090</u>	<u>測試方法</u>
比重：	1.36+/-0.02	-
抗張強度(Psi) (Mpa)	2073 (14.3)	ASTM D-638
最大延伸率%	387	ASTM D-638
100%模量(Psi) (Mpa)	856 (5.9)	ASTM D-638

熱穩定性

7 天 180°C 空氣烘箱：

抗張強度保留率%： 108
延伸保留率%： 92

10 天 175°C 空氣烘箱：

抗張強度保留率%： 106
延伸保留率%： 91

燃燒測試

垂直燃燒試驗 通過



For Cables

ECC®

X-19090

流動相容性(20 小時浸泡)

外徑最大變化量

機油(50°C), %	2	15
汽油(23°C),%	3	15
柴油(23°C),%	1	15
自動變速箱油(50°C),%	2	25
引擎冷卻液(50°C),%	1	1
動力方向油(50°C"),%	7	30
乙醇(23°C"),%	1	15
電池酸液(23°C"),%	0	5

加工條件

X-19090 是可以在一般的擠出設備上加工。建議使用螺桿比為 15:1 到 24:1 具有單導程通用錐形螺桿的擠出機，將 X-19090 混合物進行適當的均質化和流動化以獲得最佳的產出和性能。該混合物是以最乾淨的狀態和最高的質量來提供的，使用一個約為 20/40 的多孔板濾網，可以得到最佳的流變流動性和穩定的背壓。只要混合物料是未開封，儲存在陰涼、乾燥的環境下，則預先乾燥並沒有必要。

下列的條件是作為加工時的參考：

溫度分布

建議當溫度在 230°F(110°C)均勻分布擠出 X-19090。

交貨

形狀：顆粒狀

包裝：盒裝或封裝

認證

每一批的出貨都包含了測試檢驗結果及物理測試數據

操作

為確保健康和 safety，在使用之前，應當查閱物質安全資料表(MSDS)

儲存

X-19090 容器應存放在溫度低於 50°C(120°F)的乾燥區域，產品建議在 12 個月內使用。

此處所提供的資料是由 ECC(Electric Cable Compounds)，以我們所認為是可靠的來源和我們的知識最為準確的信息匯編而成。但它並不能保證如此，使用者的責任是確定任何材料是否適合於特定的目的，為操作者和用戶採取必要的安全防範措施，並提供適當的預警和 safety 處理程序。

附註：

以上為翻譯版本，若與 ECC(Electric Cable Compounds)英文版本有所差異，則以 ECC 英文版本為準。

